



CUERPO VÁLVULA DE ZONA 3 VÍAS DIVERSORA EN L

MANUAL TÉCNICO

Modelos 633F – 603F – 613F – 623F (H/H)
633B – 603B – 613B – 623B (M/M con racores)

FUNCIONAMIENTO

Válvula de 3 vías DIVERSORA con obturador de esfera perforado en L que permite la desviación del caudal de la vía central a las laterales mediante rotaciones de 180° y un funcionamiento todo-nada.

La válvula es accionada mediante un servomotor eléctrico de rotación unidireccional que se acopla al cuerpo de válvula mediante un sencillo sistema a tipo clip y cuenta con una indicación externa de su posicionamiento interno cuando se encuentra instalada sobre el sistema de tuberías.

La válvula puede accionarse manualmente desencajando parcialmente el servomotor.

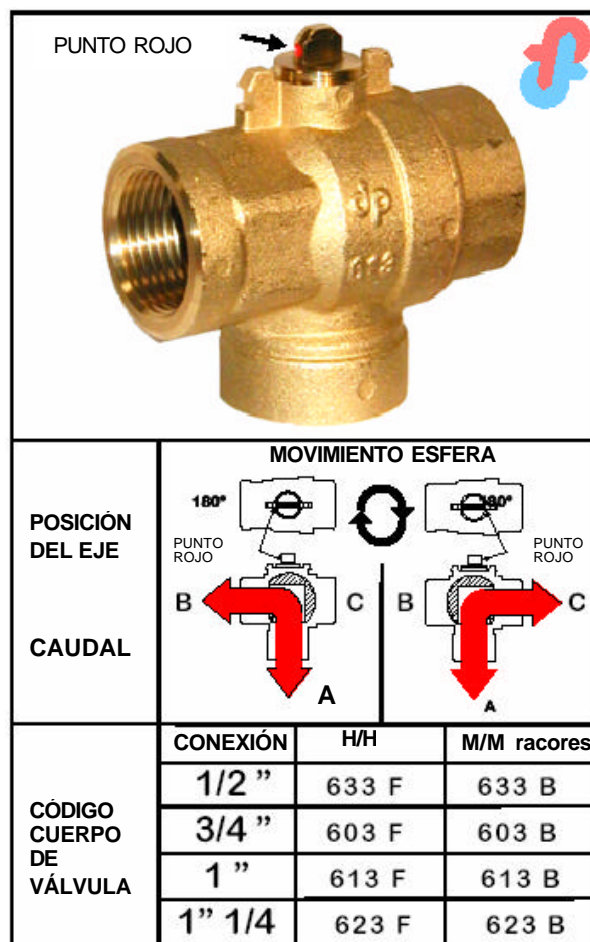
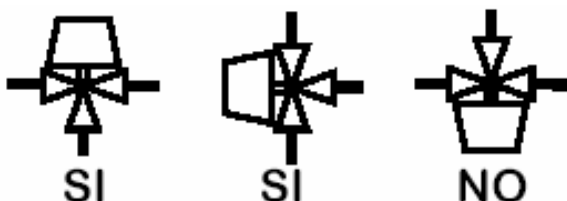
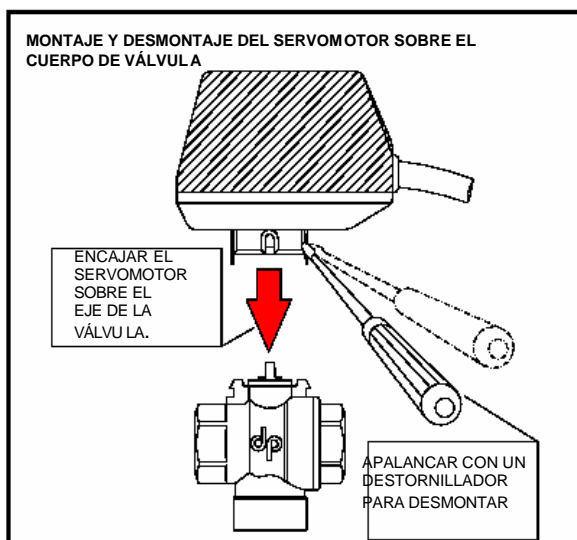
Mediante giros de 180° del acoplamiento entre el servomotor y el eje de maniobra se puede escoger la posición inicial de apertura de la válvula, indicada externamente sobre el eje con un punto rojo.

La válvula puede ser accionada con un servomotor (CÓDIGO M6...) con maniobra a 3P o mediante servomotores (CÓDIGO R6...) con maniobra a 2P.

En las versiones con contacto auxiliar, el servomotor abre o cierra el contacto al final de su carrera, es decir con la válvula totalmente abierta o cerrada.

EMPLEO

Como válvula de zonificación y control en instalaciones de calefacción, instalaciones con caldera de leña, instalaciones de suelo radiante, instalaciones de regulación de fluidos químicamente compatibles con el Teflón.




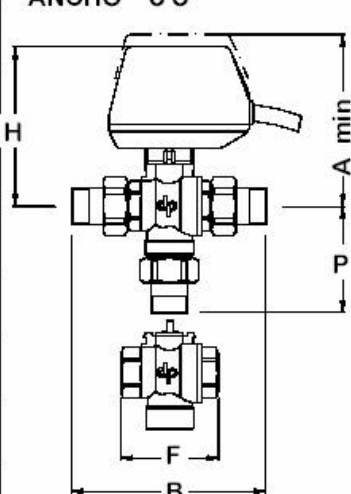
MONTAJE

El cuerpo de válvula debe instalarse sobre el sistema de tuberías con la vía central A sobre el caudal principal a desviar sobre las vías laterales B o C. El sistema de tuberías debe estar limpio de restos de soldadura o cableado. Dado que el cuerpo de válvula y el servomotor se suministran por separado, es aconsejable realizar primero la instalación del cuerpo de válvula, acoplando posteriormente el servomotor.

El montaje del servomotor sobre el cuerpo de válvula se realiza mediante un sencillo sistema tipo clip. Para realizar dicho montaje debe encajarse el servomotor sobre el eje de la válvula de tal manera que quede enganchado en los dos dientes laterales al eje.

Para desmontar el motor haga palanca suavemente con la ayuda de un destornillador sobre las placas de enganche del servomotor a los dientes laterales al eje de la válvula.

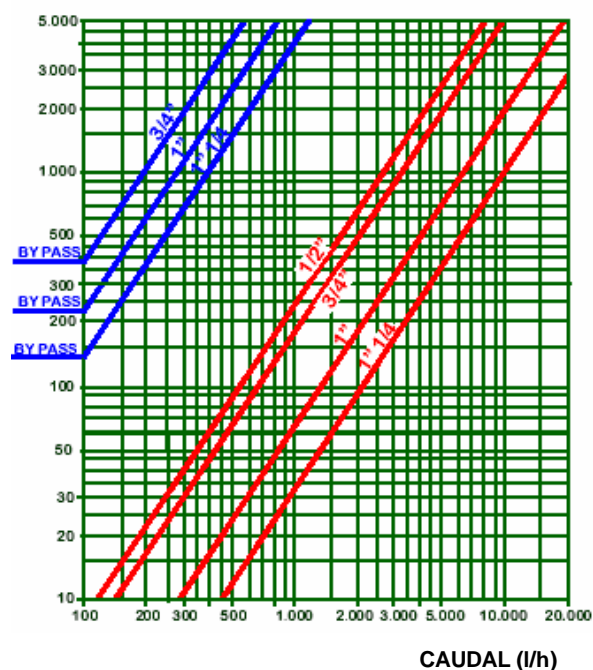
POSICIÓN DE MONTAJE

	MODELO	MEDIDAS					ANCHO 63
	VALVULA ESFERA	H	A min.	B	F	P	
	633 F	110	120	-	76	38	
	603 F	110	120	-	76	38	
	613 F	115	125	-	86	43	
	623 F	120	130	-	94	47	
	633 B	110	120	130	-	65	
	603 B	110	120	136	-	68	
	613 B	115	125	155	-	78	
	623 B	120	130	172	-	86	

VÁLVULAS DE ESFERA 633 – 603 – 613 – 623

- Cuerpo de válvula: **Latón 58 (UNI 5705).**
- Esfera: **Latón 58 (Cromado).**
- Asiento esfera: **PTFE con anillo de EPDM.**
- Eje: **Latón 58 (UNI 5705).**
- Eje de maniobra con doble anillo de EPDM y anillo de retención en PTFE.
- Presión nominal de trabajo: **10 bar.**
- Presión diferencial máxima: **6 bar.**
- Temperatura del fluido: **0 - 100 °C.**
- Características del fluido: **Agua o fluidos compatibles con Teflón y EPDM**
- Pérdida de carga: **prácticamente nula en el paso recto.**

PERDIDA DE CARGA ΔP (daPa=mmH₂O)



SERVOMOTORES VÁLVULAS DE ZONA DIVERSORAS EN L:

<div>CUERPO DE VÁLVULA DE 3 VÍAS DIVERSORA EN L</div> <div></div>	CONTROL	CONTACTO AUXILIAR	CÓDIGO	ESQUEMA ELÉCTRICO	ALIMENTACIÓN	
	3 PUNTOS	NO	M6A3	Ver instrucciones adjuntas al servomotor	230 V - 50 Hz	
	3 PUNTOS	UNO	M6B3			
	3 PUNTOS	DOBLE	M6E3			
	2 PUNTOS	NO	R6A3	Ver instrucciones adjuntas al servomotor		Bajo demanda 24 V - 50 Hz.
	2 PUNTOS	UNO	R6B3			
	2 PUNTOS	DOBLE	R6E3			

GARANTÍA: Todas las válvulas de zona de DE PALA tienen un periodo de garantía de dos años desde la fecha de fabricación estampada externamente sobre la válvula. La garantía se limita a la sustitución o reparación gratuita de aquellas válvulas no manipuladas y reconocidas previamente por DE PALA como defectuosas.